


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	丹东黄海汽车有限责任公司		
注册地址	辽宁省丹东市银泉三街 51 号		
车辆类型	客车		
车辆型号	DD6109EV9		
联系人	王长文	职务	客服经理
联系电话	13464532098	E-mail	1332487692@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息 PD	动力蓄电池包规格/型号	L271B01 L271C01 L271D01 L271D02	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	电池类型	磷酸铁锂	
	尺寸大小	L271B01: (820±8)×(630±6)×(240±5)mm L271C01: (1060±10)×(630±6)×(240±5)mm L271D01: (1010±10)×(630±6)×(240±5)mm L271D02: (1010±10)×(630±6)×(240±5)mm	
	单体外形	方形	
	额定容量	271Ah	
	标称电压	L271B01: 77.28V L271C01: 115.92V L271D01: 106.26V L271D02: 96.6V	
	电池包质量	L271B01: 148.0±4.4 kg L271C01: 215.0±6.4 kg L271D01: 199.0±5.9 kg L271D02: 183.0±5.4 kg	
	正极材料	磷酸铁锂	
	负极材料	石墨	
隔膜类型	高分子材料		

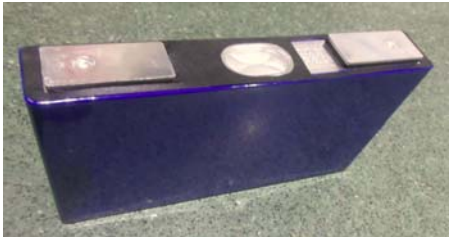
	电解液类型	液态	
	所含模块的数量	NA	
	所含单体的数量	L271B01:24 L271C01:36 L271D01:33 L271D02:30	
	模块串并联方式	NA	
	单体串并联方式	L271B01:1P24S L271C01:1P36S L271D01:1P33S L271D02:1P30S	
	其他信息	无	
	动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质,如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等;对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$,箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ (红外测温仪),无热失控现象(冒烟、起火等)。
装备要求		起重设备、放电设备、加热设备(烘烤炉)、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒,劳保安全用品等	
场地要求		足够操作空间,无易燃易爆物品,周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
其他		拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求,操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋(高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽;操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容,包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数,对废旧动力蓄电池进行拍照,包括正面图及侧面图。
		其他	无

		<p>电池包示意图</p>		
	<p>电池包拆解（零部件可根据电池包实际结构增减）</p>	<p>外壳</p>	<p>拆解步骤</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除上盖锁紧螺栓； 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角，然后环绕电箱一周（应避免暴力拆卸，以免引起短路）； 3. 取下上箱盖，放置在指定位置
		<p>拆解对应方法</p>		<p>正确使用拆解工具手动拆解。</p>
<p>拆解装置</p>				<p>拆卸台，起重设备</p>
<p>拆解工具</p>				<p>电动批或扭力扳手</p>
<p>注意事项等</p>				<p>拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触</p>
		<p>输出端接触器</p>	<p>拆解步骤</p>	<p>无</p>
<p>拆解对应方法</p>				<p>无</p>
<p>拆解装置</p>				<p>无</p>
<p>拆解工具</p>				<p>无</p>
<p>注意事项等</p>				<p>无</p>

		托架	拆解步骤	1.拆掉托架与电池包固定螺栓； 2.将电池包从托架上移开，放置指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	1.拆除固定 MSD 螺栓； 2.拔出 MSD 拉手并放至指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1.拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2.MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		冷却液管路	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
线束	拆解步骤	1.掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝巴螺栓，		

				<p>在铝巴接触端缠绕绝缘胶带；</p> <p>2.拆掉电池组保护罩，并对巴片缠绕绝缘胶带；</p> <p>3.拆掉电池组件连接铝巴；</p> <p>4.拆掉电池组压条；</p> <p>5.撕掉 FPC；</p> <p>6.剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；</p> <p>7.拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；</p> <p>8.以上拆除结构件归类放好，防止导体掉入电箱内引起短路；</p> <p>9.将端子或插头拔出；</p> <p>10.如果是独立线束则直接取出电箱；</p> <p>11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；</p> <p>先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	<p>1.松掉固定 CSC 支架螺栓；</p> <p>2.将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除；</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。

			拆解装置	无	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路	
		高压安全盒	拆解步骤	无	
			拆解对应方法	无	
			拆解装置	无	
			拆解工具	无	
			注意事项等	无	
		其他固定件	拆解步骤	1. 剪断电池组钢带并取出； 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 3. 拆除端板； 4. 拆掉固定连接器螺栓； 5. 拆除连接器；	
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
			拆解装置	无	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路	
		电池模块拆解	模块示意图	无	
			外壳	拆解步骤	无
				对应方法	无
				装置	无
				工具	无
				注意事项等	无
线束	拆解步骤		无		
	对应方法		无		
	装置		无		
	工具		无		
	注意事项等		无		

		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
电池单体拆解	电池单体示意图			
	取出操作步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3.扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 		
	工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪		