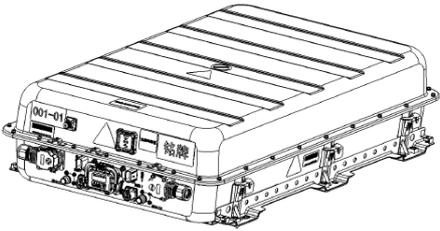


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	丹东黄海汽车有限责任公司		
注册地址	辽宁省丹东市银泉三街 51 号		
车辆类型	客车		
车辆型号	DD6109EV21		
联系人	王长文	职务	客服经理
联系电话	13464532098	E-mail	1332487692@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本 信息	动力蓄电池包规格/ 型号	08IPBDX	
	动力蓄电池制造商	瑞浦能源有限公司	
	产品类型	能量型	
	电池类型	磷酸铁锂蓄电池	
	上市年份	2020 年	
	尺寸大小	1020±10(长)×635±6(宽)×249±2.4(高)(mm)	
	额定容量	230Ah	
	标称电压	144V	
	额定质量	220kg	
	正负极材料	磷酸铁锂/石墨	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	45 个	
	蓄电池单体的数量	45 个	
	串并联方式	1 并 45 串	
其他技术参数	/		
动力蓄电池拆 解总体要求	拆解条件	专业拆解公司、电池生产商或其他配备专业人员及资质的公司	
	装备要求	1. 吊装或托举设备，称重 300kg 以上； 2. 绝缘检测设备，检测电压范围 0~700V；	

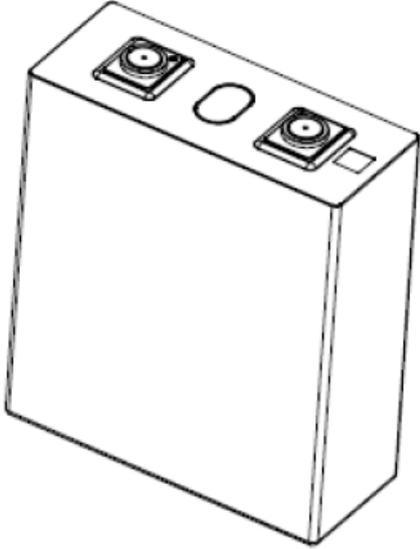
		<ol style="list-style-type: none"> 3. 拆卸工具，全套外六角、十字头的扳手和螺丝刀； 4. 防护及消防工具，包括绝缘手套、防护面具、防触电绝缘救援钩、灭火器或消防沙等； 5. 其他的安全防护标识或工具，包括红外温度探测仪、放电棒、警示标识、警戒线等； 6. 电池信息的管理追溯系统或相当能力。 	
	场地要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 环境干燥、洁净、通风； 2. 消防设施健全； 3. 可控制无关人员进入； 4. 具有拆解废弃物的处理能力。 	
	其他	/	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拔下 MSD； 2. 拔下或拆除可能存在的高低电压线束/线缆； 3. 拆除可能存在的等电位连接线。
		绝缘操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除正负极保护罩； 2. 分别测量正负极与电池箱体搭铁点之间的绝缘阻值，要求均大于国标规定的 $100\ \Omega/V$； 3. 将正负极保护罩归位。
		放电操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用上位机读取电芯采样数据，确保无严重过放故障，电芯电压位于合理范围之内； 2. 连接高压线缆，连接充放电设备，放电到生产企业规定的截止电压。
		清洁操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用压缩空气或吸尘器清理表面脏污； 2. 使用干燥的无纺布及酒精或其他无水清洁剂清洁箱体密封法兰部分。
		信息记录说明	<ol style="list-style-type: none"> 1. 记录动力蓄电池的铭牌信息； 2. 调取并记录动力蓄电池的追溯信息； 3. 按照国标要求建立新的追溯信息，并录入回收追溯管理系统。
		其他	/

电池包拆解	电池包示意图		
	上盖	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 绝缘测量； 2. 拆卸上盖固定螺栓； 3. 取下上盖； 4. 清理密封胶。
		拆解对应方法	无特殊方法
		拆解装置	专业工位
		拆解工具	自动紧固工具
		注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 严禁进行其他操作。
	铜排	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 测量绝缘； 2. 按照从负极到正极的顺序拆卸所有铜排的扎线带、紧固螺栓及铜排；

				3. 使用绝缘胶带防护裸露的电池输出极。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用除工具外的金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 不可同时拆除两根以上铜排，必须按照循序一根根拆除； 4. 防止拆除下来的紧固件掉落回电池包内； 5. 严禁进行其他操作。
		电池采集板	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除所有采样线的扎线带； 2. 拔掉依次

				拔掉采样、通讯接插件； 3. 拆除电池采集板的固定螺栓，并拆除电池采集板。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 防止拆除下来的紧固件掉落到电池包内； 4. 严禁进行其他操作。
		前面板附件	拆解步骤	1. 拆除箱内所有加热、低压线束的扎线带； 2. 拆除所有前面板附件的紧固

				件,并拆除所有前面板附件。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套;操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜; 2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件;禁止佩戴金属材质配饰; 3. 防止拆除下来的紧固件掉落到电池包内; 4. 严禁进行其他操作。
		所有电芯	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除紧固螺栓; 2. 将所有电芯拆除出电池包。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝

				<p>缘手套、防砸鞋；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜；</p> <p>2. 严禁使用除工具外的金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰；</p> <p>3. 所有电芯轻拿轻放，防止磕碰；</p> <p>4. 严禁进行其他操作。</p>	
<p>电池模块拆解</p>	<p>蓄电模块的结构示意图</p>				
			<p>电芯</p>	<p>拆解步骤</p>	<p>/</p>
				<p>对应方法</p>	<p>/</p>
				<p>装置</p>	<p>/</p>
				<p>工具</p>	<p>/</p>
<p>注意事项等</p>	<p>1 个电芯就是 1 个模组，因</p>				

				此无需拆解
	电池单体	取出操作	1. 剪除、拆除绑带； 2. 使用自动切割设备切断电芯之间的铝排； 3. 取出并清理电芯。	
		所需工具	斜口钳、自动切割设备	